FICHE TECHNIQUE

Scotch thermoformable pour joints de matrice LHV

FT-CF-6833 | Révision du 21/10/2026 | Données de la fiche produit



Le scotch thermoformable pour joints de matrice LHV est destiné au raccord entre deux matrices de coffrage décoratif. Il permet de traiter la jonction afin de limiter les fuites de laitance et de préserver la continuité du rendu après décoffrage.

La fiche produit indique un conditionnement en carton de 10 rouleaux de 30 mm × 50 m.

Fonction du ruban thermoformable

Le ruban est utilisé au niveau des joints entre matrices LHV. Sa capacité à être mise en forme aide à épouser le raccord et à obtenir une jonction plus régulière entre deux éléments.

Avantages sur le béton décoratif

• Limite les fuites de laitance au raccord

• Améliore la continuité entre deux matrices

• Réduit les défauts visibles au niveau des joints

• Facilite la finition du parement après décoffrage

Conditionnement

Carton de 10 rouleaux - largeur 30 mm - longueur 50 m par rouleau.

Scotch thermoformable : calculer le besoin du chantier

Relevez la longueur totale des raccords entre matrices sur votre calepinage. La longueur par rouleau est de 50 m et le conditionnement présenté est un carton de 10 rouleaux. Prévoyez les découpes nécessaires à votre configuration.

Non. Le scotch thermoformable traite les jonctions ; la fixation de la matrice au support constitue une opération distincte. Préparez ensemble les raccords et le maintien des éléments avant de couler le béton.

Formats et options proposés sur la boutique

Caractéristique	Valeurs proposées
Contenance	Bidon de 20 litres ; Bidon de 5 litres ; Carton de 6 spray de 400 ml

Synthèse de la fiche produit. Les références et performances sont celles de cette source.
Consulter les notices et plans du fabricant pour le choix et la mise en œuvre. Source : cliquer sur l'en-tête.